

# ATACAMA

PREMIUM

## Descrição do Produto

Luva de proteção, tricotada em náilon e elastano (Spandex), revestimento em nitrílico Micro Foam na palma, face palmar e pontas dos dedos. Punho em elástico com acabamento em overlock. Ótimo desempenho em atividades gerais com peças secas e/ou levemente molhadas (umedecidas).

## Composição

**Poliamida (PA)**  
**Borracha nitrílica (NBR)**

## Normas



Pg.02

EN 388

EN 407



4122A



X2XXXX

## Aplicações

Indicado para proteção das mãos do usuário contra agentes abrasivos, cortantes, perfurantes e contra risco térmico (calor de contato).

## Benefícios

- Conforto anatômico;
- Maior resistência a abrasão;
- Manuseio de peças com resíduos de óleo;
- Possui propriedades eletrostáticas;
- Resistência térmica 250°;
- Melhor aderência para trabalho em superfícies lisas.

## Validade de 5 anos

O produto possui validade de 5 anos contados a partir da data de fabricação, se mantido conforme instruções de armazenamento. Considerar como lote de fabricação a data.

## Garantia

90 dias de garantia legal contra defeitos de fabricação conforme CDC.

## Vida Útil

Não é possível determinar a vida útil das luvas de proteção, pois depende do tipo do contaminante e risco da atividade, da umidade relativa e temperatura do ambiente, do tipo de atividade, nível de esforço, movimentação e conservação. Estas luvas não são descartáveis e seu uso é indicado para múltiplas aplicações.

**IMPORTANTE:** A periodicidade de troca deve seguir os padrões preestabelecidos pelo Programa de Gerenciamento de Risco (PGR) e Análise Preliminar de Riscos (APR), devendo ser informada aos usuários/colaboradores e constar nas ordens de serviços para a realização das atividades.



Palma  
antiderrapante.

### Segmentos

Transporte e  
ArmazenamentoConstrução  
CivilIndústria  
AgriculturaIndústria  
Automotiva

Offshore



Onshore

### Logística



1 (sku)

Mult.12 |  
Master 120

### Tamanhos

T8/M

02.05.6.2

T9/G

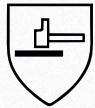
02.05.6.3

T10/EG

02.05.6.4

## Normas

### EN 388


**4122A**

#### EN388: 2016 - Riscos Mecânicos<sup>1</sup>

| Nível Obtido | Tipos de Risco                 | Níveis de Performance               |
|--------------|--------------------------------|-------------------------------------|
| 4            | Abrasão                        | 8000 Ciclos                         |
| 1            | Corte - Coup Test <sup>2</sup> | Índice 1,2<br>(Cegamento de lâmina) |
| 2            | Rasgamento                     | 25 Newton                           |
| 2            | Perfuração                     | 60 Newton                           |
| A            | Corte - TDM - 100 <sup>3</sup> | 2 Newton                            |
| P            | Impacto no dorso               | Não Aplicável                       |

### EN 407


**X2XXXX**

#### EN407: 2020 - Riscos Térmicos(Calor e Chamas)

| Nível Obtido | Tipos de Risco                      | Níveis de Performance |
|--------------|-------------------------------------|-----------------------|
| X            | Comportamento ao fogo               | Não Aplicável         |
| 2            | Calor por contato <sup>4</sup>      | 250°C por 15 Segundos |
| X            | Calor convectivo                    | Não Aplicável         |
| X            | Calor radiante                      | Não Aplicável         |
| X            | Pequenas projeções de metal fundido | Não Aplicável         |
| X            | Grande projeção de metal fundido    | Não Aplicável         |

<sup>1</sup>Os níveis da norma EN388 variam de 1 a 4 para abrasão, rasgamento e perfuração. Para o teste de corte "coup test", os níveis variam de 1 à 5 e para o teste de "corte TDM-100", os níveis variam de A à F.

<sup>2</sup>Não há correlação entre os níveis de desempenhos obtidos pelo método "coup test" e "TDM".

<sup>3</sup>Quando a resistência do material da luva é elevado e ocorre o cegamento das laminas no método de teste "coup test", o teste de corte "TDM-100" é obrigatório, portanto, os níveis numéricos do teste de corte "coup test" opcionalmente podem ser demonstrados e serão considerados apenas como indicativo, enquanto os níveis alfabéticos do teste de resistência de corte "TDM-100" deverá ser considerado como teste de referência.

**ATENÇÃO:** Para luvas de resistência a corte, SEMPRE considerar os níveis alfabéticos obtidos pelo método de teste TDM-100.

<sup>4</sup>Calor de contato: 250°C por 15 segundos, não acumulativos. Para uso intermitente, o tempo de exposição deve ser somado e subtraído do tempo determinado em testes, não podendo superar o tempo de exposição normativo supracitado. Para utilizações intermitentes, é necessário dar atenção especial ao conceito de inércia térmica, além de realizar avaliação e medição da transferência de calor durante o uso.

## Descarte

O descarte deste produto deve obedecer aos mesmo critérios e cuidados destinados aos contaminantes contra os quais o produto é utilizado. O usuário deve tomar as ações cabíveis quanto ao descarte conforme a legislação vigente.



Escaneie o **QR Code**,  
e confira mais sobre  
este produto!