

DUAL GRIP CUT

57-302

PREMIUM

Descrição do Produto

Luvas de proteção confeccionada nylon spandex HPPE, sem costura, palma em borracha nitrílica micro foam.

Composição

Borracha nitrílica (NBR)
Polietileno de alta densidade (HPPE)
Poliamida (PA)

Normas



Pg.02

EN 388 EN 407 ISO 374 / TIPO A ISO 374-5:2016**4442D X1XXXX AEGJKLMNOPT**

Aplicações

Indicado para a proteção das mãos dos usuários contra riscos mecânicos gerados por agentes abrasivos, escoriantes, cortantes e perfurantes, contra substâncias tóxicas ou não tóxicas, sendo partículas sólidas secas e/ou úmidas, contato prolongado com produtos químicos (conforme tabela informativa de produtos químicos), calor de contato até 100°C provenientes de manipulação de objetos ou superfícies quentes, agentes biológicos (bactérias e fungos) e trabalhos com uso de água.

- Manuseio de produtos químicos;
- Controle e manutenção de processos de produtos químicos;
- Processos de usinagem e manuseio de peças com óleo e rebarbas metálicas;
- Manuseio de alimentos em natura e processados não congelados;
- Laboratórios químicos e farmacêutico;
- Coleta de lixo residencial, industrial e hospitalar.

Benefícios

As luvas CHEMBLOCK DUAL GRIP CUT 57-302 oferecem proteção superior para manusear produtos químicos e solventes. Confeccionadas em borracha nitrílica dupla cobertura e revestimento na palma texturizado em microfoam oferece aderência superior em superfícies úmidas com água ou óleo. As luvas DUAL GRIP CUT 57-302 foram projetadas e desenvolvidas para atividades de elevada exposição química que exijam proteção para riscos de corte; essas proteções somente são possíveis por meio da combinação da tecnologia do polímero da borracha NBR com a mistura dos fios técnicos de nylon spandex e HPPE, distribuídos em uma trama técnica para oferecer o melhor desempenho técnico. As luvas são fabricadas em conformidade com as regulamentações do US FDA 21 CFR 177.2600 (Artigos de borracha destinados a uma utilização repetida) e são aceitas para contato e manipulação de alimentos.

- Máximo desempenho para resistência à abrasão;
- Corte nível D, conforme norma EN388;
- Proteção química para 11 produtos químicos, conforme norma EN374-1;
- Proteção contra agentes biológicos (fungos e bactérias) conforme norma EN374-5;
- Proteção térmica para calor de contato nível 1 – 100°C por 15 segundos, conforme norma EN407;
- Tecnologia touch screen, permite o uso de dispositivos eletrônicos.



Palma em borracha nitrílica micro foam.

Segmentos



Offshore



Onshore



Metalmecânica



Indústria Química



Indústria Alimentícia

Logística



1 (sku)



Mult. 6 | Master 120

Tamanhos



02.05.12.1



02.05.12.2



02.05.12.3

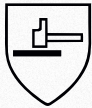


02.05.12.4

Atualizado em: Jul/2025

Normas

EN 388



4442D

EN388: 2016 - Riscos Mecânicos¹

Nível Obtido	Tipos de Risco	Níveis de Performance
4	Abrasão	8000 Ciclos
4	Corte - Coup Test ²	Índice 10 (Cegamento de lâmina - ver TDM)
4	Rasgamento	75 Newton
2	Perfuração	60 Newton
D	Corte - TDM - 100 ³	15 Newton
P	Impacto no dorso	Não Aplicável

EN407: 2020 - Riscos Térmicos(Calor e Chamas)

EN 407



X1XXXX

Nível Obtido	Tipos de Risco	Níveis de Performance
X	Comportamento ao fogo	Não Aplicável
1	Calor por contato ⁴	100°C por 15 Segundos
X	Calor convectivo	Não Aplicável
X	Calor radiante	Não Aplicável
X	Pequenas projeções de metal fundido	Não Aplicável
X	Grande projeção de metal fundido	Não Aplicável

¹Os níveis da norma EN388 variam de 1 a 4 para abrasão, rasgamento e perfuração. Para o teste de corte "coup test", os níveis variam de 1 à 5 e para o teste de "corte TDM-100", os níveis variam de A à F.

²Não há correlação entre os níveis de desempenhos obtidos pelo método "coup test" e "TDM".

³Quando a resistência do material da luva é elevado e ocorre o cegamento das lâminas no método de teste "coup test", o teste de corte "TDM-100" é obrigatório, portanto, os níveis numéricos do teste de corte "coup test" opcionalmente podem ser demonstrados e serão considerados apenas como indicativo, enquanto os níveis alfabéticos do teste de resistência de corte "TDM-100" deverá ser considerado como teste de referência.

ATENÇÃO: Para luvas de resistência a corte, SEMPRE considerar os níveis alfabéticos obtidos pelo método de teste TDM-100.

⁴Calor de contato: 100°C por 15 segundos, não acumulativos. Para uso intermitente, o tempo de exposição deve ser somado e subtraído do tempo determinado em testes, não podendo superar o tempo de exposição normativo supracitado. Para utilizações intermitentes, é necessário dar atenção especial ao conceito de inércia térmica, além de realizar avaliação e medição da transferência de calor durante o uso.

ISO 374-5:2016



Certificado & Conformidade



A certificação "Sanitized Actifresh" é uma variante da certificação Sanitized, com foco adicional na eliminação de odores em produtos têxteis, incluindo luvas de proteção individual (EPI).

Alguns detalhes sobre a certificação Sanitized Actifresh:

1. Combate a odores: Além da proteção antimicrobiana, o tratamento Actifresh tem a capacidade de eliminar e neutralizar os odores causados por bactérias, fungos e outras fontes.
2. Tecnologia de captura de odores: O tratamento Actifresh utiliza aditivos especiais que aprisionam e degradam as moléculas responsáveis pelos odores indesejados.
3. Eficácia duradoura: Assim como a certificação Sanitized, o tratamento Actifresh mantém suas propriedades de controle de odores durante todo o período de uso do produto.
4. Aplicações: As luvas Sanitized Actifresh são indicadas para setores onde a higiene, a prevenção de contaminações e o controle de odores são essenciais, como saúde, alimentos, serviços, entre outros.
5. Conformidade com normas: A certificação Sanitized Actifresh também requer testes de eficácia antimicrobiana e de eliminação de odores, de acordo com normas específicas.
6. Sustentabilidade: O tratamento Actifresh é desenvolvido com substâncias ativas de baixo impacto ambiental, visando a proteção do usuário e a redução da geração de resíduos.
7. Em resumo, a certificação Sanitized Actifresh agrega, além da proteção antimicrobiana, a capacidade de eliminar os odores em luvas de proteção individual, proporcionando uma solução completa de higiene e conforto aos usuários.



Este produto está em conformidade com o Regulamento Europeu REACH (Regulation EC No. 1907/2006), incluindo os requisitos estabelecidos nos Anexos XIV, XVII e na Lista de Substâncias Candidatas (SVHC - Substances of Very High Concern). Declaramos que não são utilizadas substâncias proibidas ou restritas acima dos limites permitidos pela legislação vigente no material deste produto. Sua composição atende integralmente aos critérios de segurança química exigidos pela União Europeia, assegurando o uso seguro conforme a regulamentação aplicável.

Validade de 5 anos

O produto possui validade de 5 anos contados a partir da data de fabricação, se mantido conforme instruções de armazenamento. Considerar como lote de fabricação a data

Garantia

90 dias de garantia legal contra defeitos de fabricação conforme CDC.

Vida Útil

Não é possível determinar a vida útil das luvas de proteção, pois depende do tipo do contaminante e risco da atividade, da umidade relativa e temperatura do ambiente, do tipo de atividade, nível de esforço, movimentação e conservação. Estas luvas não são descartáveis e seu uso é indicado para múltiplas aplicações.

IMPORTANTE: A periodicidade de troca deve seguir os padrões preestabelecidos pelo Programa de Gerenciamento de Risco (PGR) e Análise Preliminar de Riscos (APR), devendo ser informada aos usuários/colaboradores e constar nas ordens de serviços para a realização das atividades.

Descarte

O descarte deste produto deve obedecer aos mesmo critérios e cuidados destinados aos contaminantes contra os quais o produto é utilizado. O usuário deve tomar as ações cabíveis quanto ao descarte conforme a legislação vigente.



Escaneie o QR Code, e confira mais sobre este produto!

Atualizado em: Jul/2025

Os níveis de permeação variam de 1 (mínimo) à 6 (máximo) e respectivamente os tempos de permeação variam de 10 minutos à 480 minutos. Abaixo a relação entre os níveis e o tempo de permeação.

NÍVEL= TEMPO EM MINUTOS:

1=10' | 2=30' | 3=60' | 4=120' | 5=240' | 6=480'