

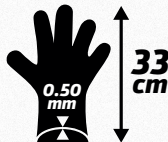
Neoprex Light

CA:41414

Linha Proteção das Mãos

Descrição do Produto

Luva de proteção, confeccionada em látex natural e neoprene, forrada internamente com flocos de algodão, palma antiderrapante.



Um produto da categoria

Clean

Aprovado

Conforme portaria 672, anexo I – Quadro I

- Proteção dos membros superiores;
- Agentes abrasivos, escoriantes, cortantes e perfurantes;
- Agentes químicos.

Benefícios

- Luva Impermeável;
- Acabamento antiderrapante na palma e dedos;
- Acabamento interno flocado em algodão;
- Boa resistência química;
- Mantém a temperatura interna das mãos.

Aplicações

Indicado para proteção das mãos do usuário contra agentes abrasivos, escoriantes e cortantes e contra agentes químicos.

Normas

**EN 388 ISO 374 / TIPO B**

1110X



KLPT

Logística e Tamanhos



Pacote com
12 pares

02.06.2.1	T7/P
02.06.2.2	T8/M
02.06.2.3	T9/G
02.06.2.4	T10/EG

Composição

Borracha Natural (NR)
Algodão (CO)
Neoprene (CR)

Validade de 5 anos

O produto possui validade de 5 anos contados a partir da data de fabricação, se mantido conforme instruções de armazenamento. Considerar como lote de fabricação a data



Palma
antiderrapante.



Limpeza e
Higiene



Indústria
Agricultura



Construção
Civil



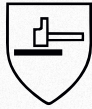
Indústria de
Tinta

Atualizado em: Jan/2025

Normas e Certificado

EN 388

EN388: 2016 - Riscos Mecânicos¹



1110X

Nível Obtido	Tipos de Risco	Níveis de Performance
1	Abrasão	100 Ciclos
1	Corte - Coup Test ²	Índice 1,2 (Cegamento de lâmina - ver TDM)
1	Rasgamento	10 Newton
0	Perfuração	20 Newton
X	Corte - TDM - 100 ³	Não Aplicável
P	Impacto no dorso	Não Aplicável

¹Os níveis da norma EN388 variam de 1 a 4 para abrasão, rasgamento e perfuração. Para o teste de corte "coup test", os níveis variam de 1 à 5 e para o teste de "corte TDM-100", os níveis variam de A à F.

²Não há correlação entre os níveis de desempenhos obtidos pelo método "coup test" e "TDM".

³Quando a resistência do material da luva é elevado e ocorre o cegamento das lâminas no método de teste "coup test", o teste de corte "TDM-100" é obrigatório, portanto, os níveis numéricos do teste de corte "coup test" opcionalmente podem ser demonstrados e serão considerados apenas como indicativo, enquanto os níveis alfabéticos do teste de resistência de corte "TDM-100" deverá ser considerado como teste de referência.

ATENÇÃO: Para luvas de resistência a corte, SEMPRE considerar os níveis alfabéticos obtidos pelo método de teste TDM-100.

ISO 374/TIPO B

ISO 374-1 - RISCOS QUÍMICOS



KLPT

Código alfabético	Produto químico	CAS	Nível obtido
A	METANOL	67-56-1	X
B	ACETONA	67-64-1	X
C	ACETONITRILA	75-05-8	X
D	DICLOROMETANO	75-09-2	1
E	SULFETO DE CARBONO	75-15-0	X
F	TOLUENO	108-88-3	X
G	DIETILAMINA	109-89-7	X
H	TETRAHIDROFURADO	109-99-9	X
I	ACETATO ETÍLICO	141-78-6	X
J	n-HEPTANO	142-85-5	1
K	HIDRÓXIDO DE SÓDIO	1310-73-2	6
L	ÁCIDO SULFURICO	7664-93-9	2
M	ÁCIDO NÍTRICO	7697-37-2	X
N	ÁCIDO ACÉTICO	64-19-7	X
O	HIDRÓXIDO DE AMONIO	1332-21-6	X
P	PERÓXIDO DE HIDROGÊNIO	7722-84-1	X
S	ÁCIDO FLUORIDRICO	7664-39-3	6
T	FORMALDEÍDO	50-00-0	6

Os níveis de permeação variam de 1 (mínimo) à 6 (máximo) e respectivamente os tempos de permeação variam de 10 minutos à 480 minutos. Abaixo a relação entre os níveis e o tempo de permeação.

NÍVEL= TEMPO EM MINUTOS:

1=10' | 2=30' | 3=60' | 4=120' | 5=240' | 6=480'

Vida Útil

Não é possível determinar a vida útil das luvas de proteção, pois depende do tipo do contaminante e risco da atividade, da umidade relativa e temperatura do ambiente, do tipo de atividade, nível de esforço, movimentação e conservação. Estas luvas não são descartáveis e seu uso é indicado para múltiplas aplicações.

IMPORTANTE: A periodicidade de troca deve seguir os padrões preestabelecidos pelo Programa de Gerenciamento de Risco (PGR) e Análise Preliminar de Riscos (APR), devendo ser informada aos usuários/ colaboradores e constar nas ordens de serviços para a realização das atividades.

Garantia

90 dias de garantia legal contra defeitos de fabricação conforme CDC.



Escaneie o QR Code, e confira mais sobre este produto!