

FLEX FOAM

PREMIUM

Descrição do Produto

Luva de proteção, confeccionada em fibras sintéticas combinadas, com revestimento total em PVC. Possui revestimento complementar duplo em borracha nitrílica tipo Foam, antiderrapante na palma, face palmar e extremidade dos dedos. Acabamento do punho serrilhado.

Composição

Poliéster (PES)
Borracha nitrílica (NBR)
Policloreto de vinila (PVC)

Normas



EN 388 EN 407 ISO 374 / TIPO A ISO 374-5:2016



3131A X2XXXX AJKLMNOPT

Aplicações

Indicado para proteção das mãos do usuário contra agentes abrasivos, escoriantes, cortantes e perfurantes, contra agentes químicos e contra agentes térmicos (calor por contato).

Benefícios

- Banho em PVC com borracha nitrílica;
- Foam antiderrapante;
- Ótimo tato e destreza;
- Resistência térmica até 250°C.

Validade de 5 anos

O produto possui validade de 5 anos contados a partir da data de fabricação, se mantido conforme instruções de armazenamento. Considerar como lote de fabricação a data.

Garantia

90 dias de garantia legal contra defeitos de fabricação conforme CDC.

Vida Útil

Não é possível determinar a vida útil das luvas de proteção, pois depende do tipo do contaminante e risco da atividade, da umidade relativa e temperatura do ambiente, do tipo de atividade, nível de esforço, movimentação e conservação. Estas luvas não são descartáveis e seu uso é indicado para múltiplas aplicações.

IMPORTANTE: A periodicidade de troca deve seguir os padrões preestabelecidos pelo Programa de Gerenciamento de Risco (PGR) e Análise Preliminar de Riscos (APR), devendo ser informada aos usuários/ colaboradores e constar nas ordens de serviços para a realização das atividades.



Segmentos



Indústria Química



Indústria Automotiva



Linha Branca



Transporte e Armazenamento

Logística



1 (sku)



Mult.12
Master 120

Tamanhos

T7/P

02.05.7.1

T8/M

02.05.7.2

T9/G

02.05.7.3

T10/EG

02.05.7.4

Comprimento e espessura



30 cm

Normas

EN 388

3131A
EN388: 2016 - Riscos Mecânicos¹

Nível Obtido	Tipos de Risco	Níveis de Performance
3	Abrasão	2000 Ciclos
1	Corte - Coup Test ²	Índice 1,2 (Cegamento de lâmina - ver TDM)
3	Rasgamento	50 Newton
1	Perfuração	20 Newton
A	Corte - TDM - 100 ³	2 Newton
P	Impacto no dorso	Não Aplicável

EN 407

X2XXXX
EN407: 2020 - Riscos Térmicos(Calor e Chamas)

Nível Obtido	Tipos de Risco	Níveis de Performance
X	Comportamento ao fogo	Não Aplicável
2	Calor por contato ⁴	250°C por 15 Segundos
X	Calor convectivo	Não Aplicável
X	Calor radiante	Não Aplicável
X	Pequenas projeções de metal fundido	Não Aplicável
X	Grande projeção de metal fundido	Não Aplicável

¹Os níveis da norma EN388 variam de 1 a 4 para abrasão, rasgamento e perfuração. Para o teste de corte "coup test", os níveis variam de 1 à 5 e para o teste de "corte TDM-100", os níveis variam de A à F.

²Não há correlação entre os níveis de desempenhos obtidos pelo método "coup test" e "TDM".

³Quando a resistência do material da luva é elevado e ocorre o cegamento das lâminas no método de teste "coup test", o teste de corte "TDM-100" é obrigatório, portanto, os níveis numéricos do teste de corte "coup test" opcionalmente podem ser demonstrados e serão considerados apenas como indicativo, enquanto os níveis alfabéticos do teste de resistência de corte "TDM-100" deverá ser considerado como teste de referência.

ATENÇÃO: Para luvas de resistência a corte, SEMPRE considerar os níveis alfabéticos obtidos pelo método de teste TDM-100.

⁴Calor de contato: 250°C por 15 segundos, não acumulativos. Para uso intermitente, o tempo de exposição deve ser somado e subtraído do tempo determinado em testes, não podendo superar o tempo de exposição normativo supracitado. Para utilizações intermitentes, é necessário dar atenção especial ao conceito de inércia térmica, além de realizar avaliação e medição da transferência de calor durante o uso.

ISO 374/TIPO A

AJKL MN OPT
ISO 374-1 - RISCOS QUÍMICOS

Código alfabético	Produto químico	CAS	Nível obtido
A	METANOL	67-56-1	2
B	ACETONA	67-64-1	1
C	ACETONITRILA	75-05-8	X
D	DICLOROMETANO	75-09-2	X
E	DISSULFETO DE CARBONO	75-15-0	X
F	TOLUENO	108-88-3	1
G	DIETILAMINA	109-89-7	X
H	TETRAHIDROFURADO	109-99-9	X
I	ACETATO ETÍLICO	141-78-6	X
J	n-HEPTANO	142-85-5	4
K	HIDRÓXIDO DE SÓDIO	1310-73-2	6
L	ÁCIDO SULFÚRICO	7664-93-9	4
M	ÁCIDO NÍTRICO	7697-37-2	4
N	ÁCIDO ACÉTICO	64-19-7	3
O	HIDRÓXIDO DE AMÔNIO	1332-21-6	5
P	PERÓXIDO DE HIDROGÊNIO	7722-84-1	6
S	ÁCIDO FLUORIDRICO	7664-39-3	X
T	FORMALDEÍDO	50-00-0	6

Os níveis de permeação variam de 1 (mínimo) à 6 (máximo) e respectivamente os tempos de permeação variam de 10 minutos à 480 minutos. Abaixo a relação entre os níveis e o tempo de permeação.

NÍVEL= TEMPO EM MINUTOS:

1=10' | 2=30' | 3=60' | 4=120' | 5=240' | 6=480'

ISO 374-5:2016


Descarte

O descarte deste produto deve obedecer aos mesmo critérios e cuidados destinados aos contaminantes contra os quais o produto é utilizado. O usuário deve tomar as ações cabíveis quanto ao descarte conforme a legislação vigente.



Escaneie o **QR Code**,
e confira mais sobre
este produto!

Atualizado em: **Jul/2025**