

# HYPERGUARD FOOD

## 70-001

PREMIUM

### Descrição do Produto

Luvas de proteção confeccionada em fibras de polietileno de alta performance – HPPE sem costura, isento de revestimento. Punho tricotado com elástico e acabamento em overlocke.

### Composição

Polietileno (HPPE)

### Normas



Pg.02

EN 388



3X43F

EN 407



X1XXXX

EN 511



X1X

### Aplicações

Indicados para proteção das mãos dos usuários contra agentes abrasivos, escoriantes, cortantes, perfurantes e calor de contato.

- Manuseio de alimentos frescos;
- Colheita de frutas, legumes e vegetais;
- Manipulação de alimentos em cozinha industrial;
- Em linhas de processamentos de alimentos embutidos e processados;
- Criação, pesca e processamento de frutos do mar;
- Linha de desossa, corte e separação em abatedouros.

### Benefícios

- Luvas aprovadas conforme US FDA 21 CFR 177.2800;
- Luvas para trabalho de precisão com elevada resistência ao corte;
- Resistência de nível elevada para cortes – TDM nível F; Isento de revestimento, ideal para utilização na indústria alimentícia;
- Tecido leve (sem costuras) mais macias do que as luvas resistentes a cortes comuns para maior conforto e uso prolongado;
- Os punhos tricotados garantem o ajuste perfeito ao redor dos pulsos;
- Sem revestimento, 0% látex. Isento de cromo, DMF e BPF;
- Pode ser higienizada desde que avaliada em inspeção visual posterior;
- Pode ser esterilizada em autoclave.

#### Cor azul:

- Auxilia na detecção visual de possíveis resíduos ou fragmentos das luvas em caso de contaminação cruzada;
- A cor azul não é comumente uma cor de alimentos naturais destinados a processamento;
- Aparência com maior percepção de higiene.

### Validade de 5 anos

O produto possui validade de 5 anos contados a partir da data de fabricação, se mantido conforme instruções de armazenamento. Considerar como lote de fabricação a data.

### Garantia

90 dias de garantia legal contra defeitos de fabricação conforme CDC.



Tecido leve  
sem costuras

#### Segmentos



Indústria Alimentícia



Pecuária



Piscicultura

#### Logística



1 (sku)

Mult.12  
Master 120

#### Tamanhos



T6/PP



T7/P



T8/M

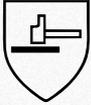


T9/G

T10/  
EGT11/  
EGG

02.15.11.1 02.15.11.2 02.15.11.3 02.15.11.4 02.15.11.5 02.15.11.6

## Normas

**EN 388**

**3X43F**
**EN388: 2016 - Riscos Mecânicos<sup>1</sup>**

Nível Obtido	Tipos de Risco	Níveis de Performance
3	Abrasão	2000 Ciclos
X	Corte - Coup Test <sup>2</sup>	Não Aplicável
4	Rasgamento	75 Newton
3	Perfuração	100 Newton
F	Corte - TDM - 100 <sup>3</sup>	30 Newton
P	Impacto no dorso	Não Aplicável

**EN 407**

**X1XXXX**
**EN407: 2020 - Riscos Térmicos(Calor e Chamas)**

Nível Obtido	Tipos de Risco	Níveis de Performance
X	Comportamento ao fogo	Não Aplicável
1	Calor por contato <sup>4</sup>	100°C por 15 Segundos
X	Calor convectivo	Não Aplicável
X	Calor radiante	Não Aplicável
X	Pequenas projeções de metal fundido	Não Aplicável
X	Grande projeção de metal fundido	Não Aplicável

<sup>1</sup>Os níveis da norma EN388 variam de 1 a 4 para abrasão, rasgamento e perfuração. Para o teste de corte "coup test", os níveis variam de 1 à 5 e para o teste de "corte TDM-100", os níveis variam de A à F.

<sup>2</sup>Não há correlação entre os níveis de desempenhos obtidos pelo método "coup test" e "TDM".

<sup>3</sup>Quando a resistência do material da luva é elevado e ocorre o cegamento das lamínas no método de teste "coup test", o teste de corte "TDM-100" é obrigatório, portanto, os níveis numéricos do teste de corte "coup test" opcionalmente podem ser demonstrados e serão considerados apenas como indicativo, enquanto os níveis alfabéticos do teste de resistência de corte "TDM-100" deverá ser considerado como teste de referência.

**ATENÇÃO:** Para luvas de resistência a corte, SEMPRE considerar os níveis alfabéticos obtidos pelo método de teste TDM-100.

<sup>4</sup>Calor de contato: 100°C por 15 segundos, não acumulativos. Para uso intermitente, o tempo de exposição deve ser somado e subtraído do tempo determinado em testes, não podendo superar o tempo de exposição normativo supracitado. Para utilizações intermitentes, é necessário dar atenção especial ao conceito de inércia térmica, além de realizar avaliação e medição da transferência de calor durante o uso.

**EN 511**

**X1X**
**EN511- Riscos Térmicos(Frio)**

Nível Obtido	Tipos de Risco	Níveis de Performance
X	Resistência ao frio convectivo	Não Aplicável
1	Resistência ao frio de contato	0,025m <sup>2</sup> C/W
X	Impermeabilidade a água	Não Aplicável

"Frio de Contato - R = 0,025 m<sup>2</sup>C/W:

Este valor representa a resistência da luva ao frio transmitido pelo contato direto com superfícies frias.

Um valor mais alto indica melhor proteção contra o frio quando tocando objetos frios, ajudando a manter a temperatura das mãos."

## Vida Útil

Não é possível determinar a vida útil das luvas de proteção, pois depende do tipo do contaminante e risco da atividade, da umidade relativa e temperatura do ambiente, do tipo de atividade, nível de esforço, movimentação e conservação. Estas luvas não são descartáveis e seu uso é indicado para múltiplas aplicações.

**IMPORTANTE:** A periodicidade de troca deve seguir os padrões preestabelecidos pelo Programa de Gerenciamento de Risco (PGR) e Análise Preliminar de Riscos (APR), devendo ser informada aos usuários/ colaboradores e constar nas ordens de serviços para a realização das atividades.

## Descarte

O descarte deste produto deve obedecer aos mesmo critérios e cuidados destinados aos contaminantes contra os quais o produto é utilizado. O usuário deve tomar as ações cabíveis quanto ao descarte conforme a legislação vigente.



Escaneie o **QR Code**,  
e confira mais sobre  
este produto!