

MAIORCA



Descrição do Produto

Luva de segurança confeccionada em látex natural sem forro interno. Proteção extra para o antebraço, perfeito para atividades de imersão, pois evita penetração de líquidos devido ao seu punho longo. Acabamento antiderrapante na palma, face palmar dos dedos e extremidade dos dedos. Punho ranhurado na região do antebraço, e acabamento em virola na sua extremidade.

Composição

Borracha Natural (NR)

Normas



EN 388



1110X

EN 407



X1XXXX

ISO 374 / TIPO A



AKLMOP

Aplicações

Indicada para a proteção das mãos dos usuários contra riscos mecânicos, químicos e térmicos (calor de contato).

Benefícios

- Proteção química para mãos e antebraços;
- Punho com virola;
- Ótimo tato e destreza de objetos com umidade;
- Resistência térmica até 100°.

Validade de 5 anos

O produto possui validade de 5 anos contados a partir da data de fabricação, se mantido conforme instruções de armazenamento. Considerar como lote de fabricação a data.

Garantia

90 dias de garantia legal contra defeitos de fabricação conforme CDC.

Vida Útil

Não é possível determinar a vida útil das luvas de proteção, pois depende do tipo do contaminante e risco da atividade, da umidade relativa e temperatura do ambiente, do tipo de atividade, nível de esforço, movimentação e conservação. Estas luvas não são descartáveis e seu uso é indicado para múltiplas aplicações.

IMPORTANTE: A periodicidade de troca deve seguir os padrões preestabelecidos pelo Programa de Gerenciamento de Risco (PGR) e Análise Preliminar de Riscos (APR), devendo ser informada aos usuários/colaboradores e constar nas ordens de serviços para a realização das atividades.



Segmentos



Limpeza e Higiene



Indústria Agricultura



Construção Civil

Logística



1 (sku)



Mult. 12 | Master 120

Tamanhos



02.04.7.1



02.04.7.2



02.04.7.1



02.04.7.4

Comprimento e espessura



40 cm

Normas

EN 388

1110X

EN388: 2016 - Riscos Mecânicos¹

Nível Obtido	Tipos de Risco	Níveis de Performance
1	Abrasão	100 Ciclos
1	Corte - Coup Test ²	Índice 1,2 (Cegamento de lâmina - ver TDM)
1	Rasgamento	10 Newton
0	Perfuração	N/D
X	Corte - TDM - 100 ³	Não Aplicável
P	Impacto no dorso	Não Aplicável

EN 407

X1XXXX

EN407: 2020 - Riscos Térmicos(Calor e Chamas)

Nível Obtido	Tipos de Risco	Níveis de Performance
X	Comportamento ao fogo	Não Aplicável
2	Calor por contato ⁴	100°C por 15 Segundos
X	Calor convectivo	Não Aplicável
X	Calor radiante	Não Aplicável
X	Pequenas projeções de metal fundido	Não Aplicável
X	Grande projeção de metal fundido	Não Aplicável

¹Os níveis da norma EN388 variam de 1 a 4 para abrasão, rasgamento e perfuração. Para o teste de corte "coup test", os níveis variam de 1 à 5 e para o teste de "corte TDM-100", os níveis variam de A à F.

²Não há correlação entre os níveis de desempenhos obtidos pelo método "coup test" e "TDM".

³Quando a resistência do material da luva é elevado e ocorre o cegamento das lâminas no método de teste "coup test", o teste de corte "TDM-100" é obrigatório, portanto, os níveis numéricos do teste de corte "coup test" opcionalmente podem ser demonstrados e serão considerados apenas como indicativo, enquanto os níveis alfabéticos do teste de resistência de corte "TDM-100" deverá ser considerado como teste de referência.

ATENÇÃO: Para luvas de resistência a corte, SEMPRE considerar os níveis alfabéticos obtidos pelo método de teste TDM-100.

⁴Calor de contato: 100°C por 15 segundos, não acumulativos. Para uso intermitente, o tempo de exposição deve ser somado e subtraído do tempo determinado em testes, não podendo superar o tempo de exposição normativo supracitado. Para utilizações intermitentes, é necessário dar atenção especial ao conceito de inércia térmica, além de realizar avaliação e medição da transferência de calor durante o uso.

Descarte

O descarte deste produto deve obedecer aos mesmo critérios e cuidados destinados aos contaminantes contra os quais o produto é utilizado. O usuário deve tomar as ações cabíveis quanto ao descarte conforme a legislação vigente.

ISO 374/TIPO A

AKLMOP

ISO 374-1 - RISCOS QUÍMICOS

Código alfabético	Produto químico	CAS	Nível obtido
A	METANOL	67-56-1	3
B	ACETONA	67-64-1	1
C	ACETONITRILA	75-05-8	1
D	DICLOROMETANO	75-09-2	X
E	DISSULFETO DE CARBONO	75-15-0	X
F	TOLUENO	108-88-3	X
G	DIETILAMINA	109-89-7	X
H	TETRAHIDROFURADO	109-99-9	X
I	ACETATO ETÍLICO	141-78-6	X
J	n-HEPTANO	142-85-5	X
K	HIDRÓXIDO DE SÓDIO	1310-73-2	6
L	ÁCIDO SULFÚRICO	7664-93-9	3
M	ÁCIDO NÍTRICO	7697-37-2	6
N	ÁCIDO ACÉTICO	64-19-7	X
O	HIDRÓXIDO DE AMÔNIO	1332-21-6	3
P	PERÓXIDO DE HIDROGÊNIO	7722-84-1	6
S	ÁCIDO FLUORIDRICO	7664-39-3	X
T	FORMALDEÍDO	50-00-0	X

Os níveis de permeação variam de 1 (mínimo) à 6 (máximo) e respectivamente os tempos de permeação variam de 10 minutos à 480 minutos. Abaixo a relação entre os níveis e o tempo de permeação.

NÍVEL= TEMPO EM MINUTOS:

1=10' | 2=30' | 3=60' | 4=120' | 5=240' | 6=480'



Escaneie o **QR Code**,
e confira mais sobre
este produto!

Atualizado em: **Jul/2025**