

PVC 35CM



Descrição do Produto

Luva de proteção, confeccionada em suporte têxtil de algodão, revestimento externo total em PVC (Policloreto de Vinila) com acabamento áspero antiderrapante na face palmar, extremidade dos dedos e dorso. Extremidade do punho com acabamento serrilhado.

Composição

Policloreto de vinila (PVC)
Algodão (CO)

Normas



Pg.02

EN 388 EN 407 ISO 374 / TIPO A ISO 374-5:2016



4121A X2XXXX AJKLMNOPT

Aplicações

Indicado para proteção das mãos do usuário contra agentes abrasivos, escoriantes, cortantes, perfurantes e contra agentes químicos.

Benefícios

- Acabamento áspero na face palmar;
- Mais confortável e flexível devido ao seu formato anatômico;
- Ideal para atividades mais abrasivas;
- Resistência térmica 100°.

Validade de 5 anos

O produto possui validade de 5 anos contados a partir da data de fabricação, se mantido conforme instruções de armazenamento. Considerar como lote de fabricação a data.

Garantia

90 dias de garantia legal contra defeitos de fabricação conforme CDC.

Vida Útil

Não é possível determinar a vida útil das luvas de proteção, pois depende do tipo do contaminante e risco da atividade, da umidade relativa e temperatura do ambiente, do tipo de atividade, nível de esforço, movimentação e conservação. Estas luvas não são descartáveis e seu uso é indicado para múltiplas aplicações.

IMPORTANTE: A periodicidade de troca deve seguir os padrões preestabelecidos pelo Programa de Gerenciamento de Risco (PGR) e Análise Preliminar de Riscos (APR), devendo ser informada aos usuários/ colaboradores e constar nas ordens de serviços para a realização das atividades.



Palma
antiderrapante.

Segmentos



Construção Civil | Indústria Química | Limpeza e Higiene | Agricultura Saneamento

Logística



1 (sku)



Mult.12 | Master 120

Tamanhos

T9,5/G

02.10.1.2

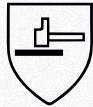
Comprimento



35 cm

Atualizado em: **Abr/2026**

Normas

EN 388
EN388: 2016 - Riscos Mecânicos¹

4121A

Nível Obtido	Tipos de Risco	Níveis de Performance
4	Abrasão	8000 Ciclos
1	Corte - Coup Test ²	Índice 1,2 <small>(Cegamento de lâmina - ver TDM)</small>
2	Rasgamento	25 Newton
1	Perfuração	20 Newton
A	Corte - TDM - 100 ³	2 Newton
P	Impacto no dorso	Não Aplicável

EN 407
EN407: 2020 - Riscos Térmicos(Calor e Chamas)

X2XXXX

Nível Obtido	Tipos de Risco	Níveis de Performance
X	Comportamento ao fogo	Não Aplicável
2	Calor por contato ⁴	250 °C por 15 segundos
X	Calor convectivo	Não Aplicável
X	Calor radiante	Não Aplicável
X	Pequenas projeções de metal fundido	Não Aplicável
X	Grande projeção de metal fundido	Não Aplicável

¹Os níveis da norma EN388 variam de 1 a 4 para abrasão, rasgamento e perfuração. Para o teste de corte "coup test", os níveis variam de 1 à 5 e para o teste de "corte TDM-100", os níveis variam de A à F.

²Não há correlação entre os níveis de desempenhos obtidos pelo método "coup test" e "TDM".

³Quando a resistência do material da luva é elevado e ocorre o cegamento das laminas no método de teste "coup test", o teste de corte "TDM-100" é obrigatório, portanto, os níveis numéricos do teste de corte "coup test" opcionalmente podem ser demonstrados e serão considerados apenas como indicativo, enquanto os níveis alfabéticos do teste de resistência de corte "TDM-100" deverá ser considerado como teste de referência.

ATENÇÃO: Para luvas de resistência a corte, SEMPRE considerar os níveis alfabéticos obtidos pelo método de teste TDM-100.

⁴Calor de contato: 250°C por 15 segundos, não acumulativos. Para uso intermitente, o tempo de exposição deve ser somado e subtraído do tempo determinado em testes, não podendo superar o tempo de exposição normativo supracitado. Para utilizações intermitentes, é necessário dar atenção especial ao conceito de inércia térmica, além de realizar avaliação e medição da transferência de calor durante o uso.

ISO 374-5:2016


Descarte

O descarte deste produto deve obedecer aos mesmo critérios e cuidados destinados aos contaminantes contra os quais o produto é utilizado. O usuário deve tomar as ações cabíveis quanto ao descarte conforme a legislação vigente.

ISO 374/TIPO A
ISO 374-1 - RISCOS QUÍMICOS

AJKLMNOPT

Código alfabético	Produto químico	CAS	Nível obtido
A	METANOL	67-56-1	2
B	ACETONA	67-64-1	X
C	ACETONITRILA	75-05-8	1
D	DICLOROMETANO	75-09-2	X
E	DISSULFETO DE CARBONO	75-15-0	X
F	TOLUENO	108-88-3	1
G	DIETILAMINA	109-89-7	X
H	TETRAHIDROFURADO	109-99-9	X
I	ACETATO ETÍLICO	141-78-6	X
J	n-HEPTANO	142-85-5	2
K	HIDRÓXIDO DE SÓDIO	1310-73-2	6
L	ÁCIDO SULFURICO	7664-93-9	3
M	ÁCIDO NÍTRICO	7697-37-2	4
N	ÁCIDO ACÉTICO	64-19-7	2
O	HIDRÓXIDO DE AMONIO	1332-21-6	6
P	PERÓXIDO DE HIDROGÊNIO	7722-84-1	6
S	ÁCIDO FLUORIDRICO	7664-39-3	X
T	FORMALDEÍDO	50-00-0	6

Os níveis de permeação variam de 1 (mínimo) à 6 (máximo) e respectivamente os tempos de permeação variam de 10 minutos à 480 minutos. Abaixo a relação entre os níveis e o tempo de permeação.

NÍVEL= TEMPO EM MINUTOS:

1=10' | 2=30' | 3=60' | 4=120' | 5=240' | 6=480'



Escaneie o **QR Code**, e confira mais sobre este produto!

 Atualizado em: **Abr/2026**