



IMPACT ENDURANCE 68-001

Linha Proteção das Mãos

Descrição do Produto

Luvas de proteção confeccionada em couro caprino (pelica) na palma, dorso e punho das luvas com costuras em para-aramida. Possui forração interna em tecido tricotado de para-aramida. Proteção contra impacto em TPR no dorso e protetores localizados na região da palma em borracha SBR.

Aprovado

Conforme portaria 672, anexo I – Quadro I

- Proteção dos membros superiores;
- Agentes abrasivos, escoriantes, cortantes e perfurantes;
- Agentes térmicos (calor e chamas).

Aplicações

Indicado para a proteção das mãos dos usuários contra riscos mecânicos gerados por agentes abrasivos, escoriantes, cortantes e perfurantes, contra substâncias tóxicas ou não tóxicas, sendo partículas sólidas secas, calor de contato de até 250°C, calor convectivo e calor irradiado, provenientes de manipulação, desbaste e corte de objetos ou superfícies quentes.

Industria de óleo e gás - ONSHORE

e OFFSHORE; Montagem de ferramentas em poços de perfuração - Introdução de ferramentas em poços de perfuração; Engate e liberação de guias de perfuração; Preparação do local - montage

montagem e desmontagem do conjunto de perfuração;

Operações gerais de bombeamento; Manusejo de perfil, chapas metálicas, tubulações e peças com arestas afiadas e ásperas;

Manutenção veicular leve e pesada;

- Reparos de maquinários Mineração pesados;

Estaleiro de manutenção e montagem;

Montagem de andaimes:

Movimentação, carregamento e transporte de containers;

Instalação e alinhamento de trilhos de linhas

Um produto da categoria PREMIUM



Normas



EN 407







4443FP X222XX

Composiçã<u>o</u>

Couro (COU) Para-aramida (AR)

Logística e Tamanhos



Pacote com 6 pares

MARROM T6/PP 02.12.7.0 02.12.7.1 T7/P 02.12.7.2 **T8/M** 02.12.7.3 **T9/G** 02.12.7.4 T10/EG 02.12.7.5 T11/EEG



Construção Civil



Offshore



Onshore



Indústria Florestal



Indústria Ferroviária



Mineração

Atualizado em: Jan/2025





Benefícios

As luvas IMPACT ENDURANCE 68-001 está posicionada na elite das luvas de proteção, ou seja, fazem parte da seleção mais premium

- com avanços tecnológicos com foco em desempenho de proteção.

 O forro em para-aramida resistente à tração proporciona 360° de resistência a cortes EN388 com níveis 4443FP e TDM nível F;

 O couro de qualidade superior protege o dorso de suas mãos enquanto você trabalha enquanto que a palma possui dupla camada para excepcional resistência à abrasão;
- Os punhos em couro com elástico que facilitam o calçamento e melhor ajuste de sobreposição de mangas de uniformes;
- Reforço entre o polegar e indicador para evitar desgaste precoce nesta região;
- Costuras em para-aramida;
- Proteção para calor de contato de até 250°C por 15 segundos nível 2:
- Proteção para calor convectivo com tempo mínimo de transferência de calor maior do que 7 segundos = nível 2;
- Proteção para calor irradiado com tempo mínimo de transferência de calor maior do que 20 segundos = nível 2;
- Impacto ANSI/ISEA 138 nível 2.

Normas e Certificado

EN 388

EN388: 2016 - Riscos Mecânicos¹



Mivel Optido	Tipos de Risco	Performance
4	Abrasão	8000 Ciclos
4	Corte - Coup Test ²	Índice 10 (Cegamento de lâmina)
4	Rasgamento	75 Newton
3	Perfuração	100 Newton
F	Corte - TDM - 100 ³	30 Newton
= P	Impacto no dorso	Aprovado

EN 407

EN407: 2020 - Riscos Térmicos(Calor e Chamas)



Tipos de Risco	Níveis de Performance
Comportamento ao fogo	<10 s e <120 s
Calor por contato⁴	250°C por 15 Segundos
Calor convectivo⁵	>7 s
Calor radiante ⁶	>20 s
Pequenas projeções de metal fundido	Não Aplicável
Grande projeção de metal fundido	Não Aplicável
	Comportamento ao fogo Calor por contato ⁴ Calor convectivo ⁵ Calor radiante ⁶ Pequenas projeções de metal fundido

¹Os níveis da norma EN388, variam de 1 a 4 para abrasão, rasgamento e perfuração. Para o teste de corte "coup test", os níveis variam de 1 à 5 e para o teste de "corte TDM-100", os níveis variam de

²Não há correlação entre os níveis de desempenhos obtidos pelo método "coup test" e "TDM".

³Quando a resistência do material da luva é elevado e ocorre o cegamento das laminas no método de teste "coup test", o teste de corte "TDM-100" é obrigatório, portanto, os níveis numéricos do teste de corte "coup test" opcionalmente podem ser demonstrados e serão considerados apenas como indicativo, enquanto os níveis alfabéticos do teste de resistência de corte "TDM-100" deverá ser considerado como teste de referência.

ATENÇÃO: Para luvas de resistência a corte, SEMPRE considerar os níveis alfabéticos obtidos pelo método de teste TDM-100.

Calor de contato: 250°C por 15 segundos, não acumulativos. Para uso intermitente, o tempo de exposição deve ser somado e subtraído do tempo determinado em testes, não podendo superar o tempo de exposição normativo supracitado. Para utilizações intermitentes, é necessário dar atenção especial ao conceito de inércia térmica, além de realizar avaliação e medição da transferência

de calor durante o uso.

*Calor convectivo: tempo mínimo de transferência de calor maior que 7 segundos = Nível 2. Não ocorre convecção na parte interna da luva, pois a velocidade do fluído é zero. O calor convectivo afeta diretamente a camada externa da luva.

*Calor irradiado: tempo mínimo de transferência de calor maior que 20 segundos = Nível 2. O calor irradiado é transmitido por meio das ondas eletromagnéticas emitidas por fontes de calor, acelerando as moléculas da superfície externa das luvas, aumentando sua energia térmica e transferindo-se por meio das camadas da luva em direção às mãos do usuário.

Opções de Cores



Validade de 5 anos

O produto possui validade de 5 anos contados a partir da data de fabricação, se mantido conforme instruções de armazenamento. Considerar como lote de fabricação a data

Garantia

90 dias de garantia legal contra defeitos de fabricação conforme CDC.

Vida Ütil

Não é possível determinar a vida útil das luvas de proteção, pois depende do tipo do contaminante e risco da atividade, da umidade relativa e temperatura do ambiente, do tipo de atividade, nível de esforço, movimentação e conservação. Estas luvas não são descartáveis e seu uso é indicado para múltiplas aplicações.

IMPORTANTE: A periodicidade de troca deve seguir os padrões preestabelecidos pelo Programa de Gerenciamento de Risco (PGR) e Análise Preliminar de Riscos (APR), devendo ser informada aos usuários/ colaboradores e constar nas ordens de serviços para a realização das atividades.



Escaneie o QR Code, e confira mais sobre este produto!

Atualizado em: Jan/2025