

DUAL GRIP

CA:50793

57-302

Cut

Linha Proteção das Mãos

Descrição do Produto

Luvas de proteção confeccionada nylon spandex HPPE, sem costura, palma em borracha nitrílica micro foam.

Aprovado

Conforme portaria 672, anexo I – Quadro I

- Proteção dos membros superiores;
- Agentes abrasivos, escoriantes, cortantes e perfurantes;
- Agentes térmicos (calor e chamas);
- Agentes biológicos;
- Riscos de origem química;
- Umidade proveniente de operações com uso de água.

Aplicações

Indicado para a proteção das mãos dos usuários contra riscos mecânicos gerados por agentes abrasivos, escoriantes, cortantes e perfurantes, contra substâncias tóxicas ou não tóxicas, sendo partículas sólidas secas e/ou úmidas, contato prolongado com produtos químicos (conforme tabela informativa de produtos químicos), calor de contato até 100°C provenientes de manipulação de objetos ou superfícies quentes, agentes biológicos (bactérias e fungos) e trabalhos com uso de água.

- Manuseio de produtos químicos;
- Controle e manutenção de processos de produtos químicos;
- Processos de usinagem e manuseio de peças com óleo e rebarbas metálicas;
- Manuseio de alimentos em natura e processados não congelados;
- Laboratórios químicos e farmacêutico;
- Coleta de lixo residencial, industrial e hospitalar.

Normas



EN 388



4442D

EN 407



X1XXXX

ISO 374 / TIPO A



AEGJKLMNOPT

ISO 374-5:2016



Logística e Tamanhos



Pacote com
6 pares

02.05.12.1	T7/P
02.05.12.2	T8/M
02.05.12.3	T9/G
02.05.12.4	T10/EG



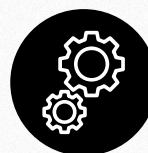
Palma em borracha
nitrílica micro foam.



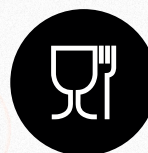
Offshore



Onshore



Metalmecânica

Indústria
QuímicaIndústria
Alimentícia

Atualizado em: Dez/2024

Benefícios

As luvas CHEMBLOCK DUAL GRIP CUT 57-302 oferecem proteção superior para manusear produtos químicos e solventes. Confeccionadas em borracha nitrílica dupla cobertura e revestimento na palma texturizado em microfoam oferece aderência superior em superfícies úmidas com água ou óleo. As luvas DUAL GRIP CUT 57-302 foram projetadas e desenvolvidas para atividades de elevada exposição química que exijam proteção para riscos de corte; essas proteções somente são possíveis por meio da combinação da tecnologia do polímero da borracha NBR com a mistura dos fios técnicos de nylon spandex e HPPE, distribuídos em uma trama técnica para oferecer o melhor desempenho técnico. As luvas são fabricadas em conformidade com as regulamentações do US FDA 21 CFR 177.2600 (Artigos de borracha destinados a uma utilização repetida) e são aceitas para contato e manipulação de alimentos.

- Máximo desempenho para resistência à abrasão;
- Corte nível D, conforme norma EN388;
- Proteção química para 11 produtos químicos, conforme norma EN374-1;
- Proteção contra agentes biológicos (fungos e bactérias) conforme norma EN374-5;
- Proteção térmica para calor de contato nível 1 – 100°C por 15 segundos, conforme norma EN407;
- Tecnologia touch screen, permite o uso de dispositivos eletrônicos.

Composição

Borracha nitrílica (NBR) / Polietileno de alta densidade (HPPE) / Poliamida (PA)

Validade de 5 anos

O produto possui validade de 5 anos contados a partir da data de fabricação, se mantido conforme instruções de armazenamento. Considerar como lote de fabricação a data

Garantia

90 dias de garantia legal contra defeitos de fabricação conforme CDC.

Vida Útil

Não é possível determinar a vida útil das luvas de proteção, pois depende do tipo do contaminante e risco da atividade, da umidade relativa e temperatura do ambiente, do tipo de atividade, nível de esforço, movimentação e conservação. Estas luvas não são descartáveis e seu uso é indicado para múltiplas aplicações.

IMPORTANTE: A periodicidade de troca deve seguir os padrões preestabelecidos pelo Programa de Gerenciamento de Risco (PGR) e Análise Preliminar de Riscos (APR), devendo ser informada aos usuários/colaboradores e constar nas ordens de serviços para a realização das atividades.

Normas e Certificado

EN388: 2016 - Riscos Mecânicos¹

EN 388



4442D

Nível Obtido	Tipos de Risco	Níveis de Performance
4	Abrasão	8000 Ciclos
4	Corte - Coup Test ²	Índice 10 (Cegamento de lâmina - ver TDM)
4	Rasgamento	75 Newton
2	Perfuração	60 Newton
D	Corte - TDM - 100 ³	15 Newton
P	Impacto no dorso	Não Aplicável

EN407: 2020 - Riscos Térmicos(Calor e Chamas)

EN 407



X1XXXX

Nível Obtido	Tipos de Risco	Níveis de Performance
X	Comportamento ao fogo	Não Aplicável
1	Calor por contato ⁴	100°C por 15 Segundos
X	Calor convectivo	Não Aplicável
X	Calor radiante	Não Aplicável
X	Pequenas projeções de metal fundido	Não Aplicável
X	Grande projeção de metal fundido	Não Aplicável

¹Os níveis da norma EN388 variam de 1 a 4 para abrasão, rasgamento e perfuração. Para o teste de corte "coup test", os níveis variam de 1 à 5 e para o teste de "corte TDM-100", os níveis variam de A à F.

²Não há correlação entre os níveis de desempenhos obtidos pelo método "coup test" e "TDM".

³Quando a resistência do material da luva é elevado e ocorre o cegamento das lâminas no método de teste "coup test", o teste de corte "TDM-100" é obrigatório, portanto, os níveis numéricos do teste de corte "coup test" opcionalmente podem ser demonstrados e serão considerados apenas como indicativo, enquanto os níveis alfabéticos do teste de resistência de corte "TDM-100" deverá ser considerado como teste de referência.

ATENÇÃO: Para luvas de resistência a corte, SEMPRE considerar os níveis alfabéticos obtidos pelo método de teste TDM-100.

⁴Calor de contato: 100°C por 15 segundos, não acumulativos. Para uso intermitente, o tempo de exposição deve ser somado e subtraído do tempo determinado em testes, não podendo superar o tempo de exposição normativo supracitado. Para utilizações intermitentes, é necessário dar atenção especial ao conceito de inércia térmica, além de realizar avaliação e medição da transferência de calor durante o uso.

ISO 374-5:2016



ISO 374/TIPO A



AEGJKL MNPT

ISO 374-1 - RISCOS QUÍMICOS

Código alfabético	Produto químico	CAS	Nível obtido
A	METANOL	67-56-1	3
B	ACETONA	67-64-1	1
C	ACETONITRILA	75-05-8	1
E	SULFETO DE CARBONO	75-15-0	3
F	TOLUENO	108-88-3	1
G	DIETILAMINA	109-89-7	2
I	ACETATO ETÍLICO	141-78-6	1
J	n-HEPTANO	142-85-5	6
K	HIDRÓXIDO DE SÓDIO	1310-73-2	6
L	ÁCIDO SULFURICO	7664-93-9	2
M	ÁCIDO NÍTRICO	7697-37-2	3
N	ÁCIDO ACÉTICO	64-19-7	3
O	HIDRÓXIDO DE AMONIO	1332-21-6	6
P	PERÓXIDO DE HIDROGÊNIO	7722-84-1	6
T	FORMALDEÍDO	50-00-0	6

Os níveis de permeação variam de 1 (mínimo) à 6 (máximo) e respectivamente os tempos de permeação variam de 10 minutos à 480 minutos. Abaixo a relação entre os níveis e o tempo de permeação.

NÍVEL= TEMPO EM MINUTOS:

1=10' | 2=30' | 3=60' | 4=120' | 5=240' | 6=480'



Escaneie o QR Code, e confira mais sobre este produto!